

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0769 – CPR – VAS – 00475 – 2

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für die Bauprodukte

Vorgefertigte tragende Bauteile und Bausätze aus Aluminium

Technische Lieferbedingungen	Bauprodukt	Deklarationsverfahren nach EN 1090-1
EN 1090-3	EXC 1 bis EXC 3 Werkstoffe nach EN 15088 Ohne Schweißtechnische Verarbeitung	ZA 3.2 oder ZA 3.3

in Verkehr gebracht unter dem eigenen Namen oder der eigenen Marke und hergestellt im Herstellwerk durch

Richter Aluminium GmbH

Drei Linden 14, 77746 Schutterwald, Deutschland

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 1090-1:2009 +A1:2011

unter System 2+, angewendet werden und

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 12. August 2014 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 11. August 2022.

Karlsruhe, 12. August 2017



Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

Certificate of conformity of the factory production control

0769 – CPR – VAS – 00475 – 2

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Aluminium structural components

Technical delivery condition	Execution	Procedure of declaration according to EN 1090-1
EN 1090-3	EXC 1 to EXC 3 Material according to EN 15088 Without welding fabrication	ZA 3.2 or ZA 3.3

placed on the market under the name or trade mark of and produced in the manufacturing plant

Richter Aluminium GmbH

Drei Linden 14, 77746 Schutterwald, Germany

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 1090-1:2009 +A1:2011

under system 2+ are applied and that

the factory production is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 12. August 2014 and will remain valid until 11. August 2022 as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Karlsruhe, 12. August 2017



Head of the certification body

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0769 – CPR – VAS – 00474 – 2

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für die Bauprodukte

Aluminum und Aluminiumlegierungen – Erzeugnisse für Tragwerksanwendungen

Technische Lieferbedingungen: EN 15088 in Verbindung mit	Bauprodukt	Aluminiumlegierungen nach EN 573-3
EN 755-1	Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile	EN AW – 6005A, Zustand T4, T6 EN AW – 6060, Zustand T4, T5, T6, T66, T64 EN AW – 6063, Zustand T4, T5, T6, T66, T64 EN AW – 6082, Zustand T4, T5, T6
	Stranggepresste Profile mit Toleranzanforderungen nach EN 12020-1	EN AW – 6005A, Zustand T4, T6 EN AW – 6082, Zustand T4, T5, T6
EN 12020-1	Stranggepresste Präzisionsprofile	EN AW – 6060, Zustand T4, T5, T6, T66, T64 EN AW – 6063, Zustand T4, T5, T6, T66, T64

in Verkehr gebracht unter dem eigenen Namen oder der eigenen Marke und hergestellt im Herstellwerk durch

Richter Aluminium GmbH

Drei Linden 14, 77746 Schutterwald, Deutschland

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 15088:2005

unter System 2+, angewendet werden und

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 13. Dezember 2006 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 11. August 2022.

Karlsruhe, 12. August 2017



Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummerhofer

Certificate of conformity of the factory production control

0769 – CPR – VAS – 00474 – 2

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

Aluminium and aluminium alloys – Structural products for construction works

Technical specification: EN 15088 and	Product	Aluminium alloy according to EN 573-3
EN 755-1	Extruded rod/bar, tube and profiles	EN AW – 6005A, Zustand T4, T6 EN AW – 6060, Zustand T4, T5, T6, T66, T64 EN AW – 6063, Zustand T4, T5, T6, T66, T64 EN AW – 6082, Zustand T4, T5, T6
	Extruded profiles with tolerance requirements according to EN 12020-1	EN AW – 6005A, Zustand T4, T6 EN AW – 6082, Zustand T4, T5, T6
EN 12020-1	Extruded precision profiles	EN AW – 6060, Zustand T4, T5, T6, T66, T64 EN AW – 6063, Zustand T4, T5, T6, T66, T64

placed on the market under the name or trade mark of and produced in the manufacturing plant

Richter Aluminium GmbH

Drei Linden 14, 77746 Schutterwald, Germany

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

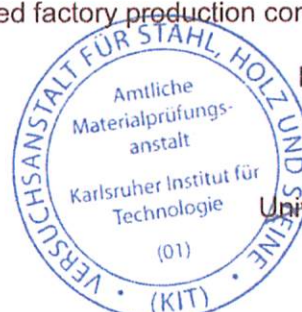
EN 15088:2005

under system 2+ are applied and that

the factory production is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 13. September 2006 and will remain valid until 11. August 2022 as long as neither the harmonized standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Karlsruhe, 12. August 2017



Head of the certification body

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer



ZERTIFIKAT



Hiermit wird bescheinigt, dass die

Richter Aluminium GmbH

Drei Linden 14
77746 Schutterwald
Deutschland

ein **Qualitätsmanagementsystem** eingeführt hat und anwendet.

Geltungsbereich:
Herstellung von Strangpressprofilen mit Weiterverarbeitung

Durch ein Audit, dokumentiert in einem Bericht, wurde der Nachweis erbracht, dass dieses Qualitätsmanagementsystem die Forderungen des internationalen automobilen Standards erfüllt:

IATF 16949:2016

(ohne Produktentwicklung)

Zertifikat-Registrier-Nr.	462459 IATF16
Ausstellungsdatum	2017-12-18
Dieses Zertifikat ist gültig bis	2020-12-17
IATF-Nr.	0282171



2-IAO-QMC-01001

Für die und im Namen der DQS

Frank Graichen
Geschäftsführer, DQS GmbH

Michael Drechsel
Geschäftsführer, DQS Holding GmbH



CERTIFICATE



This is to certify that

Richter Aluminium GmbH

Drei Linden 14
77746 Schutterwald
Germany

has implemented and maintains a **Quality Management System**.

Scope:
Manufacturing of extruded semi profiles including machining

An audit, conducted and documented in a report, has verified that this quality management system fulfills the requirements of the following International Automotive Standard:

IATF 16949:2016

(without product design)

Certificate registration no.	462459 IATF16
Issuing date	2017-12-18
This certificate is valid until	2020-12-17
IATF No.	0282171



2-IAO-QMC-01001

For and on behalf of DQS

Frank Graichen
Managing Director, DQS GmbH

Michael Drechsel
Managing Director, DQS Holding GmbH

Schutterwald, den 30.03.2017

Konformitätserklärung Inhaltsstoffe

Sehr geehrte Damen und Herren,
sehr geehrte Kunden,

wir bestätigen Ihnen für die von uns gelieferten unbeschichteten und anodisch oxidierten Aluminium-Halbzeuge, Pressprodukte und Systemkomponenten die Einhaltung der maßgebenden Werte für die in den folgenden Richtlinien genannten Inhaltsstoffe:

- 2011/65/EU (RoHS II)
- 2000/53/EU (EU-Altautoverordnung)
- VDA 232-101 (Liste deklarationspflichtiger Stoffe)
- ACPEIP (China-RoHS)

Insbesondere werden die modifizierten Grenzwerte der folgenden Richtlinien berücksichtigt und selbstverständlich eingehalten:

- 2005/618/EU (Erweiterung von RoHS)
- SJ/T 11363-2006 (betreffend China-RoHS)

Die Elemente Tantal, Zinn, Gold und Wolfram (vergl. Dodd-Frank Act Sec. 1502: Konfliktminerale Coltan, Kassiterit, Gold o. Wolframit) können Spuren in den von uns gelieferten Legierungen enthalten sein, werden jedoch nicht als Legierungselement eingesetzt.

Schließlich weisen wir in diesem Zusammenhang auf folgendes hin:

Für unsere o.g. Produkte sind nach derzeitigem Stand keine besonderen EU-Harmonisierungsrichtlinien einschlägig, so dass eine CE-Kennzeichnung durch uns nicht erfolgt. Daher sind ausschließlich unsere Kunden, die unsere o.g. Produkte weiterverarbeiten, in den Verkehr bringen oder sie in Betrieb nehmen, für die CE-Kennzeichnung bzw. für die Berücksichtigung der maßgebenden Richtlinien verantwortlich.

RICHTER ALUMINIUM GMBH

S. Happle
Susann Happle
Leitung Qualitätsmanagement

Schutterwald, den 30.03.2017

Hinweis

Nichtgebrauch von „Konfliktmineralien“ (Stoffe im Sinne des amerikanischen Dodd-Frank Acts, Sec. 1502)

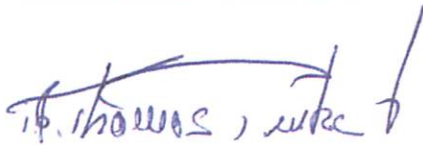
Sehr geehrte Damen und Herren,
sehr geehrte Kunden,

gerne möchten wir Ihnen – nach bestem Wissen und Gewissen – bestätigen:

In der Produktion aller durch die Richter-Aluminium GmbH gelieferten Produkte werden weder Stoffe basierend auf Tantal, Zinn, Columbit-Tantalit (Coltan), Kassiterit, Gold und Wolframit Mineralien oder deren Derivate, die unter den o.g. Section 1502 des Dodd Frank Acts fallen und berichtspflichtig sein könnten, noch Rohstoffe, die diese Verbindungen enthalten, verwendet.

Nach bestem Wissen und Gewissen gehen wir auch davon aus, dass keine Spurengehalte dieser Stoffe in unseren Halbzeugprodukten (auf Grund von Rohstoffen als Folge des Fertigungsprozesses oder aus zufälliger Verunreinigung) enthalten sein können, jedoch können wir dies nicht vollständig ausschließen.

RICHTER ALUMINIUM GMBH



Thomas Peukert
Leitung Vertrieb



Susann Happle
Leitung Qualitätsmanagement



ZERTIFIKAT

DIN EN ISO 50001

PÜG Prüf- und Überwachungsgesellschaft mbH
bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen



Richter Aluminium GmbH

Standort: Drei Linden 14
77746 Schutterwald

Bereiche: Handel, Herstellung, Bearbeitung und Vertrieb
von Aluminium und Aluminiumerzeugnissen und
damit verbundene Dienstleistungen.

ein Energiemanagementsystem entsprechend der DIN EN ISO 50001:2011
eingeführt hat und dieses wirksam anwendet. Das EnMS umfasst alle am Standort
verbrauchten Energiemengen.

Der Nachweis wurde im Rahmen des Zertifizierungs-Audits erbracht.

Zertifiziert über die PÜG mbH seit: 19.12.2017

Dieses Zertifikat ist gültig vom: 19.12.2017
bis: 18.12.2020

Zertifikat-Registrier-Nr.: 3575-20171219-E



Gäufelden, 19.12.2017

Leiter der Zertifizierungsstelle
Dipl.-Betriebswirt Philipp Barthelmeß



PÜG

Prüf- und Überwachungsgesellschaft mbH
Hämmerlestraße 14 + 16
71126 Gäufelden
Telefon 07032 7808-0 info@pueg.de
Telefax 07032 7808-50 www.pueg.de